

## ALTECH PA66 ECO 2030/116.01 GF30

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	抗冲改性,良好的加工稳定性,含回收料
市场细份	汽车,多样的
应用领域	冷却系统,底盘,转向系统
典型应用	未喷涂的壳件及汽车饰件,冲击防护/减震器

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 0,15 % 不必要的
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	8500	MPa	ISO 178
弯曲强度	240	MPa	ISO 178
拉伸模量	9400	MPa	ISO 527
拉伸强度	155	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	65	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250	°C	ISO 75-1/-2
物理特性			
密度	1380	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
生态性能			
全球增温潜势 (GWP)	0.77	kg CO <sub>2</sub> eq./kg	ISO 14040, 14044